



GRÚA CANASTA AISLADA



www.nextimplementos.com.br

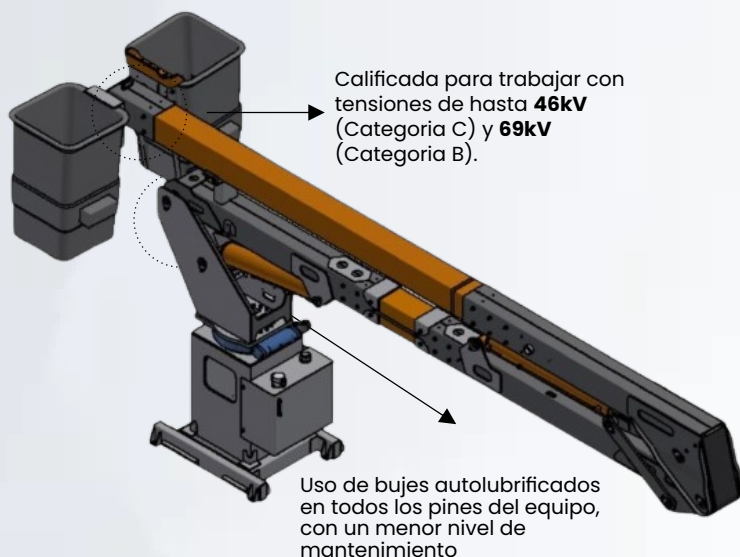
GRÚA CANASTA AISLADA

COMPONENTES ESTÁNDAR

- Canasta para un operador, fabricado en fibra de vidrio, con escalón exterior;
- Liner aislante de polietileno;
- Equipo con controles hidráulicos in columna y la canasta;
- Bomba manual de emergencia;
- Sistema de volteo manual para limpieza o rescate;
- Sistema automático de nivelación de la canasta;
- Bujes autolubricados;
- Brazo superior con sección aislante de fibra de vidrio;
- Caja adaptable a la cesta para colocar herramientas de mano;
- Cubo y apoyabrazos;
- Contadores horarios para controlar el tiempo de uso de los equipos;
- Cubierta protectora para plumas y canasta;
- Rotación infinita;
- Válvula de contrapeso para los cilindros de los brazos;
- Válvula de retención doble pilotada para los cilindros estabilizadores;
- Circuito hidráulico para herramientas situado en canasta;

OPCIONALES

- Aislamiento eléctrico 138kv categoría A y 69kv categoría B;
- Sistema de encendido/apagado junto a la canasta;
- Zapatas para los estabilizadores;
- Sistema de aceleración y desaceleración;
- Bomba electrohidráulica de emergencia;
- Estabilizadores: Opción de 01 o 02 pares;
- Escalón interno en la canasta;
- Sistema hidráulico de inclinación de la cesta para la limpieza accionamiento hidráulico;



SKYCITY 15.5

Características de funcionamiento y especificaciones técnicas

Altura máxima de trabajo	15.5 m
Alcance horizontal máximo	7.0 m
Cantidad de estabilizadores hidráulicos	04
Tipo de estabilizador hidráulico	Tipo A
Número de canastas	02
Sistema de rotación	360°(infinito)
Aislamiento eléctrico/categoría	46kv - cat.C 69kv - cat.B
Capacidad del depósito hidráulico	75 lts
Caudal nominal de trabajo	10-20 lpm
Presión de trabajo	160 bar
Peso aproximado del equipo	1700 kgs
Capacidad máxima del equipo	272kg

272 es la suma de las dos canastas

Capacidad mínima recomendada del vehículo

Peso bruto (mínimo)	10 ton
Distancia mínima entre ejes	4.40 m

